SERIA ROLL-BELT

Roll-Belt 150 | Roll-Belt 180

Roll-Belt.
Nowa jakość w formowaniu bel.

Już od ponad 25 lat marka New Holland jest liderem w segmencie rolujących pras pasowych i w tym czasie wprowadziła szereg pionierskich rozwiązań, które zrewolucjonizowały współczesne prasy zmiennokomorowe. Na całym świecie już ponad 275.000 rolujących pras pasowych służy pomocą profesjonalnym rolnikom i firmom świadczących usługi dla rolnictwa w okresie żniw. Dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii pasów rolujących najnowsza generacja pras wprowadza formowanie bel na nowy poziom i pozwala zwiększyć wydajność belowania nawet o 20%, a stopień zgniotu beli nawet o 5%. Ponadto operator może wybierać pomiędzy maksymalną szerokością beli 150 cm lub 180 cm, dopasowując ją do swoich potrzeb. Rolujące prasy pasowe Roll-Belt zachwycają również swoim charakterystycznym, opływowym kształtem, wprowadzając elegancję do procesu belowania.

Wyśmienita wydajność

Szukasz wydajnej prasy zmiennokomorowej? Sięgnij po rolujące prasy pasowe Roll-Belt marki New Holland. Modernizacja podbieracza pozwala zwiększyć wydajność procesu belowania nawet o 20%. Dzięki temu każde pole możesz obrobić nawet o 20% szybciej zwiększyć wydajność dzienną o 20%! Wyższa przepustowość prasy pozwala na zebranie większej ilości materiału roślinnego w optymalnych warunkach. Pomocna w tym jest pomocnicza rolka podająca, która zwiększa efektywność podawania materiału do rotora. Z już wyśmienitego czasu owijania beli urwano jeszcze parę sekund, aby jeszcze bardziej skrócić proces belowania.

Jakość bel

Prasy pasowe Roll-Belt gwarantują najwyższą jakość belowania. Zawsze. Umieszczone z obu stron komory prasy czujniki gęstości zapewniają jednolity stopień zgniotu beli i pozwalają operatorowi wybrać odpowiednią gęstość rdzenia beli. Miękki rdzeń jest idealnym rozwiązaniem w celu lepszego napowietrzenia beli, gdy jest ona wykorzystywana jako pasza, natomiast gęsty rdzeń wyśmienicie się sprawdza przy przechowywaniu, transporcie i przeładunku bel. Bezszwowe pasy są sterowane poprzez szereg czujników, aby zapewnić napięcie konieczne dla osiągnięcia wymaganego stopnia zgniotu i uformowania gęstych bel, które z łatwością pokonają trudy przeładunku i transportu. Perfekcyjne owinięcie bel wieńczy dzieło.

Prosta eksploatacja

Prasy Roll-Belt są przeznaczone do pracy na polu, a dzięki efektywnemu serwisowi i konserwacji prasa będzie mogła spędzić na polu więcej czasu i zarobić na siebie zamiast bezczynnie stać, generując tylko koszty. Jednoczęściowe boczne i przednie osłony zapewniają operatorowi pełen dostęp do wszystkich punktów serwisowania i ruchomych części podczas prac mających na celu utrzymanie prasy w dobrym stanie. Wszystkie punkty serwisowania są dostępne z poziomu gruntu, a dodatkowy pojemnik na siatkę wydłuża czas pracy maszyny w polu.

Absolutna przyjemność podczas belowania

Operatorzy z przyjemnością będą spędzać długie dni robocze na polu z prasą Roll-Belt, gdyż powstała ona z myślą właśnie o nich. Technologia IntelliBale™ umożliwia prasie regulować prędkość jazdy ciągnika i zatrzymywać go na czas owijania beli, sterować podnoszeniem i opuszczaniem tylnej osłony i dać ciągnikowi sygnał do dalszej jazdy po wyrzuceniu beli na pole. Opuszczana podłoga, którą można sterować z poziomu kabiny, oraz regulacja stopnia zgniotu pozwalają zwiększyć wydajność pracy i zmniejszyć zmęczenie operatora.

Szybki podajnik siatki typu „kaczy dziób” z systemem EdgeWrap™

Modele	Wersja	Średnica beli min. / maks. (cm)	Szerokość beli (cm)	Minimalna moc WOM-u (KM)
Roll-Belt 150	ActiveSweep / SuperFeed / CropCutter	90 / 150	120	60 / 70 / 100
Roll-Belt 180	ActiveSweep / SuperFeed / CropCutter	90 / 180	120	70 / 80 / 105

Automatyczne belowanie dzięki technologii IntelliBale™

Cztery pasy bezszwowe zapewniające wydajność procesu belowania

Regulacja stopnia zgniotu z poziomu kabiny

Opcjonalny, system automatycznego smarowania

Jednoczęściowe, szeroko otwierane boczne osłony

Opcjonalny, czujnik wilgotności beli

Opuszczana podłoga zwiększająca wydajność

Rolkowa osłona przeciwwiatrowa zapewniająca płynne podawanie materiału roślinnego

Systemy rozdrabiania materiału roślinnego ActiveSweep™, SuperFeed™ lub CropCutter™

Długa tradycja rolujących pras pasowych Roll-Belt marki New Holland.

Marka New Holland położyła kamień węgielny pod technologie nowoczesnego belowania już ponad 70 lat temu, konstruując pierwszą na świecie prasę z podbieraczem i samoczynnym mechanizmem wiązania beli w 1940 r., wchodząc na drogę nieustannego wprowadzania innowacji. Pierwsza prasa rolująca ujrzała światło dzienne ponad 40 lat temu - w 1974 r. 15 lat później, w 1989 r., wyprodukowano pierwszą rolującą prasę pasową, model 630, przechodząc tym do historii. Współczesne rolujące prasy pasowe Roll-Belt, których tradycja sięga amerykańskiego Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Pras Rolujących marki New Holland w Pensylwanii, zostały skonstruowane i są produkowane w zakładach w Płocku przy współpracy z Centrum Prac Badawczo-Rozwojowych marki New Holland w belgijskim Zedelgem. Obszerny, globalny program testów, w czasie których wyprodukowano ponad 125.000 bel, jest gwarancją, że rolująca prasa pasowa Roll-Belt spełni wymogi każdego użytkownika.

1974: Powstaje pierwsza prasa zwijająca, model 850, w której do formowania bel o średnicy 150 cm wykorzystano łańcuchy.

1976: Na fali popularności tej rodziny pras powstaje model 845, formujący mniejsze bele o średnicy 120 cm.

1978: Rodzina produktów powiększa się o modele 851 i 846.

1979: Model 852 staje się bestsellerem.

1982: Premierę rynkową świętuje najbardziej zaawansowana prasa łańcuchowa - model 849.

1989: Wprowadzenie modelu 630, pierwszej prasy pasowej, rewolucjonizuje segment pras zmiennokomorowych.

1991: Wprowadzenie do sprzedaży przez markę New Holland modeli 650 i 660 o zwiększonej wydajności.

1992: Na rynek wprowadzony zostaje model 640 Silage Special, wychodzący naprzeciw potrzebom rolników produkujących siano i kiszonkę oraz firm świadczących usługi dla rolnictwa w tym zakresie.

1995: W modelu 664 Silage Special wprowadzono technologię Bale-Slice™. W związku z możliwością osiągnięcia większych wartości odżywczych paszy cieszy się on wielkim zainteresowaniem hodowców bydła na całym świecie.

2002: Do sprzedaży zostaje wprowadzona seria pras BR700, a zupełnie nowy model BR740 CropCutter zapewnia najdrobniejsze cięcie materiału i bele kiszonki o najwyższym stopniu zgniotu.

2005: Powstaje seria BR-A, poszerzająca możliwości zastosowań prasy przez profesjonalistów.

2006: Linię produkcyjną w amerykańskim zakładzie produkcyjnym marki New Holland w Pensylwanii opuszcza 200.000 model prasy rolującej. Dobitny dowód na szeroką popularność pras.

2007: Prasa BR7000 ma swoją premierę rynkową, a cztery jej modele stanowią najszerszą ofertę w branży.

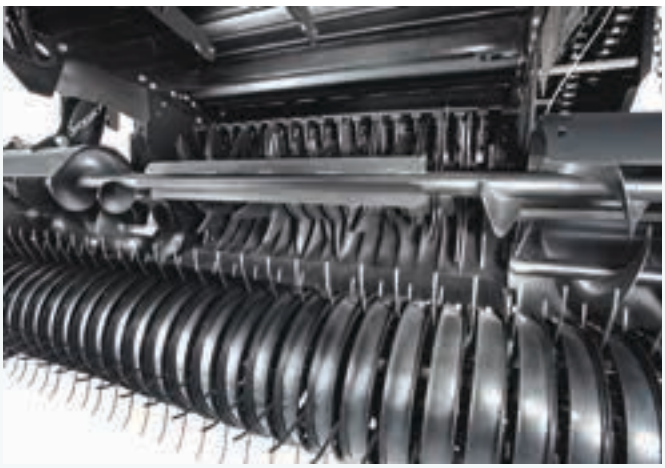
2013: W sprzedaży pojawia się prasa Roll-Belt marki New Holland o wydajności wyższej od 20%, z charakterystycznym wzornictwem i nowoczesnymi funkcjami zwiększającymi produktywność prasy.

2014: Marka New Holland obchodzi jubileusz 40-lecia wprowadzenia na rynek pierwszej prasy rolującej.

2016: Stworzenie systemu IntelliBale™ zwiększającego efektywność pracy maszyny na polu.

Najszybszy sposób na zebranie plonów z pola.

Podbieracz jest być może najważniejszym elementem rolujących pras pasowych Roll-Belt. Marka New Holland całkowicie przeprojektowała podbieracz o szerokości 2,3 metra, zwiększający wydajność nawet o 20%. Lecz na tym nie koniec - super nowoczesna technologia belowania zapewnia jednolity przepływ materiału roślinnego i zwiększa wydajność procesu.



Jednolity przepływ materiału roślinnego

- Standardowa rolkowa osłona przeciwwiatrowa stale się obraca, aby zagwarantować równomierny przepływ materiału roślinnego do prasy w celu zwiększenia wydajności procesu belowania
- Operator może regulować wysokość położenia rolkowej osłony wiatrowej pod kątem osiągnięcia optymalnego przepływu materiału roślinnego do prasy

Optymalna wydajność podawania materiału roślinnego

- Logika podawania materiału roślinnego ma za zadanie uzyskanie jak najwyższej przepustowości podbieracza
- System składa się z dwóch przeciwbieżnych podajników ślimakowych - podsiębiernego i nadsiębiernego, które kierują materiał do rotora
- Rolka asystująca, wymusza aktywny przepływ materiału roślinnego i zapewnia jego jednolity przepływ przez cały czas

Regulacja kopiowania terenu przez podbieracz

- Wysokość zawieszenia podbieracza nad podłożem można z łatwością regulować za pomocą dwóch sprężyn umieszczonych z boku podbieracza
- Sztywne ustawienie idealnie się sprawdza przy pracy na płaskim polu przy belowaniu równomiernych pokosów słomy
- Elastyczne ustawienie jest pomyślane o pracy terenie pofałdowanym lub przy zbiorze nierównych pokosów przeznaczonych na kiszonkę i zapewnia szybką reakcję na zmiany warunków pracy

Dwa rodzaje palców podbieracza

- Standardowy podbieracz z czterema rzędami palców w modelach ActiveSweep™ jest idealny do zbioru suchego siana i słomy
- W modelach SuperFeed™ i CropCutter™ standardowo montowany jest podbieracz z pięcioma rzędami palców na podstawie gumowej, został on zaprojektowany pod kątem zbioru materiału roślinnego na kiszonkę lub pracy na kamienistym, bądź nierównym podłożu
- Wytrzymałe gumowe palce są o 10% sztywniejsze niż tradycyjne i charakteryzują się nawet pięciokrotnie dłuższą trwałością, zapewniając utrzymanie wysokiej wydajności belowania

Z drogi na pole w mgnieniu oka

- Zupełnie nowe koła podporowe pozwalają szybko przestawić prasę Roll-Belt z trybu transportowego na tryb polowy - wystarczy tylko obrócić je we właściwe położenie
- Bez narzędzi, bez demontowania, bez stresu

Rozwiązania zapewniające elastyczność przy obróbce materiału roślinnego.

Do czego będziesz wykorzystywał Twoje bele? Ponieważ nie ma dwóch identycznych operacji belowania, prasy pasowe Roll-Belt posiadają na wyposażeniu różne systemy obróbki materiału roślinnego odpowiedniej do indywidualnych potrzeb użytkownika. System ActiveSweep™ delikatnie przenosi materiał roślinny bezpośrednio z podbieracza do komory prasy. System SuperFeed™ zapewnia utrzymanie długości źdźbeł słomy. Modele z systemem CropCutter™ zapewniają cięcie materiału roślinnego na drobniutkie kawałki, co pozwala uformować bele kiszonki o maksymalnym stopniu zgniotu i najwyższych wartościach odżywczych. Rolujące prasy pasowe Roll-Belt sprawdzą się koncertowo przy zbiorze każdej uprawy roślinnej w każdych warunkach i każdym gospodarstwie.

SYSTEM CROPCUTTER™

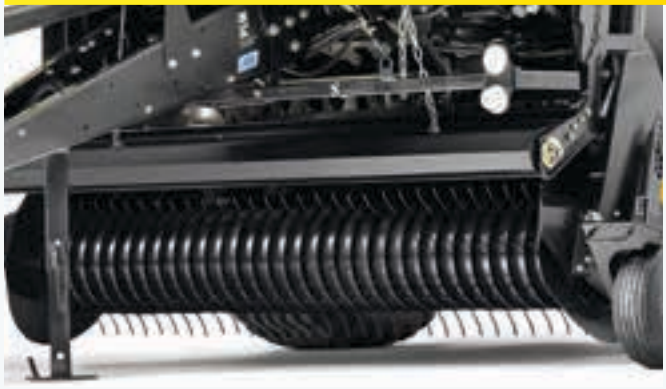
Wysoko wydajny system CropCutter™

- 15 noży gwarantuje niezwykle drobne cięcie materiału, wymagane przy formowaniu bel kiszonki lub słomy na wyściółkę
- Sprawdzony układ noży rotora w kształcie litery „W” zapewnia równomierne rozłożenie siły podczas procesu rozdrabniania i równomierny jego przebieg

Utwardzone, łatwe do naostrzenia noże

- Cały moduł noży można odblokować i wysunąć, co znacznie ułatwia ich ostrzenie
- Stosowane w modelach CropCutter™ utwardzone noże są wykonane ze specjalnej stali, dzięki czemu ich żywotność i wytrzymałość jest trzykrotnie wyższa niż w przypadku standardowych noży

SYSTEM OBRÓBKI MATERIAŁU ROŚLINNEGO SUPERFEED™



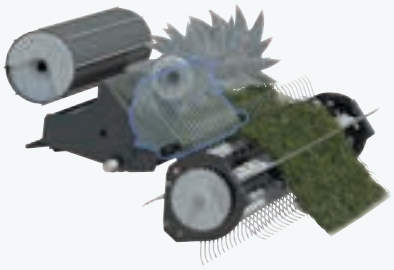
Długie, nieuszkodzone źdźbła słomy i siana dzięki systemowi SuperFeed™

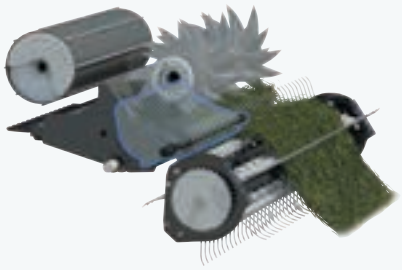
- System SuperFeed™ zapewnia równomierne podawanie materiału roślinnego
- Pomysłowa konstrukcja zapewnia nie tylko równomierne rozkład mocy w obu częściach rotora, lecz również gwarantuje równomierne rozprowadzanie materiału roślinnego
- 15 rzędów palców z trzema zębami w każdym zapewnia delikatną obróbkę materiału roślinnego

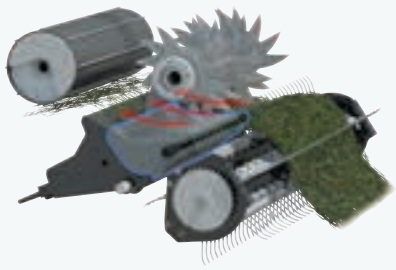
SYSTEM ACTIVESWEEP™

System podawania materiału roślinnego ActiveSweep™: po prostu doskonałe belowanie

- System podawania materiału roślinnego ActiveSweep™ został zaprojektowany pod kątem tradycyjnego zbioru siana i słomy oraz dla rolników specjalizujących się w uprawie lucerny i dostarcza długich, nieuszkodzonych źdźbeł
- Materiał roślinny z podbieracza kierowany jest do podajnika ActiveSweep, który delikatnie przemieszcza go do komory prasy
- Palce w układzie litery „W" podają materiał do komory prasy, a specjalnie zaprojektowane ramiona zagarniające zapobiegają stratom materiału pomiędzy palcami oraz powstawaniu zatorów







Maksymalna wydajność. Bezproblemowa praca.

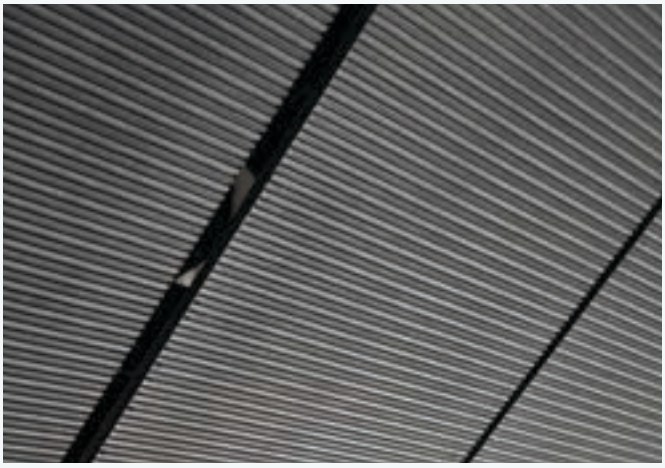
- Przy pracy z maksymalną wydajnością i zbiorze materiału na kiszonkę z bardzo ciężkich pokosów czasami może dojść do zablokowania materiału w podbieraczu
- Sterowane z poziomu kabiny opuszczanie podłogi podbieracza pozwala zwiększyć prześwit i wprowadzić do prasy więcej materiału roślinnego
- Wspomaga to ciągłość procesu belowania i ogranicza przestoje, zwiększając jednocześnie komfort pracy operatora

Idealne bele do każdego zastosowania.

Marka New Holland doprowadziła proces formowania beli do perfekcji, czego dowodem jest 275.000 pras Roll-Belt dostarczonych do klientów. Połączenie rolek i pasów zapewnia idealny kształt beli z twardym rdzeniem. Ponadto równomierny stopień zgniotu beli ułatwia transport i przeładunek, a także ma pozytywny wpływ na proces fermentacji przebiegający w belach kiszonki. Zmienna komora pozwala na regulację średnicy produkowanej beli skokowo co 5 cm w zakresie od 90 do 150 lub 180 cm, co zwiększa elastyczność belowania.

Najtwardszy rdzeń w branży

- Na wstępny stopień zgniotu beli pracuje pięć rolek, z których trzy obracają się, tworząc przy formowaniu pierwszej warstwy naturalny kształt litery „D”
- Przeprowadzony przez markę New Holland szeroko zakrojony program testów udowodnił, że właśnie ten kształt pozwala uzyskać najtwardszy rdzeń beli



Bezszwowe pasy gwarancją optymalnej wydajności

- Cztery nowe bezszwowe pasy o szerokości 273 mm o zwiększonej niezawodności pozwalają ograniczyć straty materiału roślinnego
- Samoczyszczące pasy zostały wykonane z nowoczesnych materiałów i zaprojektowane pod kątem zapewnienia lepszego kontaktu z materiałem roślinnym, szczególnie przy zbiorze krótkiej trawy
- Jednolite naprężenie sprzyja formowaniu bel o jednolitym kształcie
- Ograniczenie wibracji pasów pozwala zwiększyć ich wytrzymałość i ograniczyć nakłady konserwacyjne

Niezrównana łatwość konserwacji

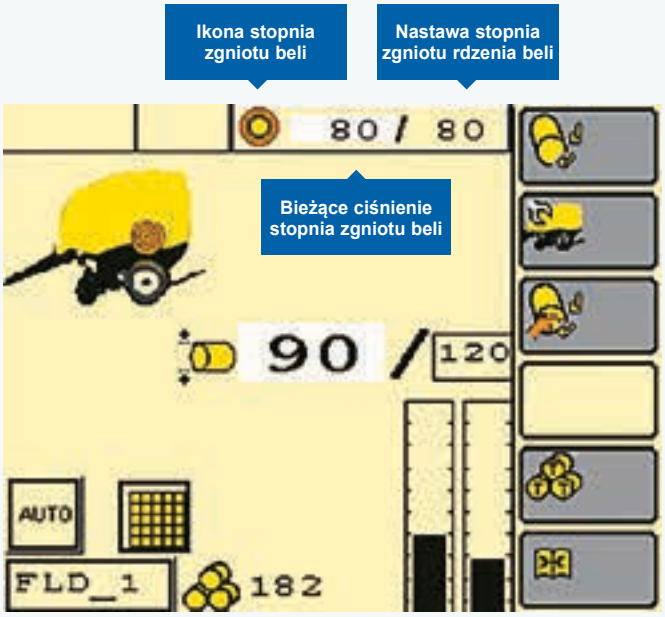
- Spinane pasy są preferowanym rozwiązaniem dla klientów przykładających wagę do prostej konserwacji
- W przypadku pęknięcia pasa można go szybko i prosto wymienić przy użyciu kompletnie nowych, wąskich zacisków szczękowych i osiągnąć gładkie połączenie
- Mocne i wytrzymałe, idealne w każdych warunkach

Bele o najwyższym stopniu zgniotu od marki New Holland

- Dwa siłowniki systemu znajdują się po obu stronach komory prasy i regulują długością pasa w celu wyprodukowania beli o najwyższym stopniu zgniotu
- Uformowanie solidnej beli jest możliwe dzięki rozwijaniu pasów tylko po osiągnięciu nastawionej wartości ciśnienia
- Stopień zgniotu można z łatwością regulować na monitorze z ekranem dotykowym IntelliView™ IV lub monitorze Bale Command™ Plus II

Intuicyjna obsługa systemu regulacji stopnia zgniotu

- Marka New Holland opracowała system regulacji stopnia zgniotu, którego intuicyjna obsługa z poziomu kabiny pozwala dostosować się do różnego stanu materiału roślinnego oraz przewidywanego zastosowania bel
- Stopień zgniotu beli można regulować stopniowo co 10 barów na monitorze z kolorowym ekranem dotykowym IntelliView™ IV lub monitorze Bale Command™ Plus II
- Bieżący stopień zgniotu beli jest wyświetlany na monitorze, a operator może ustawić inny wartości stopnia zgniotu dla rdzenia i zewnętrznych warstw beli
- Rdzeń o mniejszym stopniu zgniotu idealnie się sprawdza w przypadku bel siana wymagających aeracji lub przeznaczonych na paszę
- Gęsty rdzeń beli jest idealny w przypadku intensywnych prac przeładunkowo-transportowych



Owijanie beli pod kątem wymogów klienta.

Efektywne związanie i owinięcie beli pozwala odróżnić dobrze uformowaną belę od zwykłej sterty materiału. Marka New Holland zdaje sobie sprawę z różnorodności wymogów, dlatego oferuje dwa systemy owijania beli: tylko za pomocą siatki lub za pomocą sznurka i siatki. Ostatnie rozwiązanie idealnie nadaje się dla firm świadczących usługi dla rolnictwa, którzy obsługują wielu różnych klientów. Również cały system owijania beli został ulepszony, aby przyśpieszyć proces, zwiększyć jego dokładność i móc dostarczyć bele o idealnym kształcie przy każdej operacji owijania.

System podawania siatki typu „kaczy dziób” drugiej generacji

- System podawania siatki typu „kaczy dziób” drugiej generacji pracuje bliżej beli, co przyśpiesza proces owijania
- Rolki rozprowadzające siatkę zapewniają równomierne pokrycie siatką całej beli; ponadto siatka jest umieszczona wewnątrz komory prasy tuż obok beli, co pozwala osiągnąć większą precyzję owijania
- Ilość podawanej siatki regulują czujniki. Ten prosty niezawodny system jest gwarantem równomiernego naprężenia siatki i mocnego owinięcia beli

Owinięcie całej beli siatką dzięki systemowi EdgeWrap™

- Renomowany system EdgeWrap™ zapewnia owinięcie siatką również krawędzi beli, tworząc czasami na jej krawędziach rodzaj zakładki
- Pozwala to chronić belę i utrzymać jej kształt
- Ma to ogromne znaczenie zwłaszcza przy intensywnych pracach przeładunkowo-transportowych lub przy stosowaniu dodatkowego systemu owijania bel

Skuteczne wiązanie sznurka

- Zmodyfikowano rozprowadzanie sznurka, które obecnie jest realizowane za pomocą podwójnego obrotowego systemu podawania sznurka
- Równomierny posuw systemu w lewą i prawą stronę zapewnia równomierne rozprowadzenie sznurka i pozwala otrzymać solidną belę, której nie będzie straszny ani transport ani przeładunek

Sterowanie prasą z jednego miejsca.

Rolującą prasę pasową Roll-Belt można zamówić z monitorem spełniającym indywidualne wymogi użytkownika - począwszy od podstawowego monitora Bale Command™ Plus II aż po zaawansowany monitor z kolorowym ekranem dotykowym IntelliView™ IV. Umożliwiają one komfortową regulację najważniejszych parametrów belowania z poziomu kabiny. Prasy Roll-Belt posiadają na wyposażeniu automatyczny system owijania, który włącza się automatycznie, gdy bela osiągnie ustawione wstępnie wymiary. Użytkownicy już posiadający monitor na pewno docenią opcjonalną kompatybilność ze standardem ISOBUS.

Monitor Bale Command™ Plus II: proste sterowanie prasą

- Nowoczesny monitor Bale Command™ Plus II stanowi wyposażenie seryjne
- Umożliwia on wybór spośród czterech zaprogramowanych sposobów owijania, a także wprowadzenie indywidualnego sposobu owijania
- Podświetlany, 10-centymetrowy ekran jest o 10% większy od poprzedniej wersji
- Możliwość zapisania do pamięci maks. 20 rekordów danych z liczbą wykonanych bel zapewnia precyzyjną dokumentację

Monitor IntelliView™ IV - sterowanie prasą za pomocą ekranu dotykowego

- Opcjonalny monitor z kolorowym ekranem dotykowym IntelliView™ IV o intuicyjnej obsłudze jest idealnym rozwiązaniem dla użytkowników profesjonalnych
- Ekran dotykowy ułatwia szybką regulację podstawowych parametrów pod kątem zmieniających się warunków roboczych
- Duży ekran umożliwia monitorowanie wszystkich głównych parametrów jednym rzutem oka

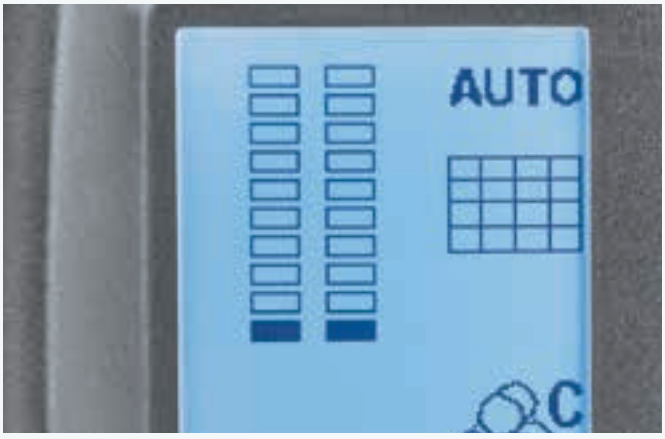
Technologia IntelliBale™

Technologia IntelliBale™ pozwala rolującej prasie pasowej Roll-Belt komunikować się z ciągnikiem. Dzięki niej ciągnik zatrzyma się po osiągnięciu ustawionej średnicy beli, po czym automatycznie rozpocznie się proces owijania beli siatką, a po jego zakończeniu osłona tylna podniesie się. Cały proces monitoruje czujnik na odrzutniku bel i zamyka tylną klapę prasy od razu po wyładunku beli. Następnie operator otrzymuje sygnał, że może kontynuować jazdę. Zalety systemu:

- Większa wydajność
- Mniejsze zmęczenie operatora
- Jednolity kształt bel
- Niższe zużycie paliwa

Czujniki wilgotności i stopnia wypełnienia beli

Czujnik wilgotności wykorzystuje dwa dyski zamontowane po obu stronach komory prasowania, aby wykrywać poziom wilgotności beli w czasie rzeczywistym. Odczyty są wykonywane co 10 milisekund i są one uśredniane. Następnie odczyt z dwóch czujników jest przesyłany do kabiny co sekundę, w czasie rzeczywistym. Czujnik umożliwia wykrywanie wilgotności w zakresie 7-60%, zapewniając wysoką dokładność, bez względu na rodzaj zbieranego materiału roślinnego. Co więcej, można ustawić górną i dolną granicę poziomu wilgotności, jeśli zostanie przekroczony, można przerwać belowanie, aby zachować jakość zbieranego materiału roślinnego. Dwa czujniki wypełnienia umieszczone po obu stronach komory prasowania w sposób ciągły monitorują poziom wypełnienia beli. Wykres na monitorze przekazuje te informacje operatorowi, który może odpowiednio dostosować prowadzenie prasy po pokosie, aby zapewnić zagęszczone, jednolite bele.



Całkowite bezpieczeństwo belowania

- W celu zwiększenia poziomu bezpieczeństwa marka New Holland umieściła na belce zaczepowej elektryczny rozłącznik
- Odcina on napęd prasy, aby zapewnić bezpieczeństwo podczas wymiany siatki lub usuwania zatorów z prasy

Perfekcyjna rolująca prasa pasowa.

Nowa rolująca prasa pasowa Roll-Belt została zaprojektowana z myślą o ułatwieniu codziennej konserwacji. Uzyskanie dostępu do wszystkich punktów serwisowania w celu zapewnienia najwyższego bezpieczeństwa przy wykonywaniu prac jest możliwe tylko wtedy, gdy prasa stoi w miejscu. Najlepszy w branży dostęp do punktów serwisowania przekłada się na wydłużenie czasu pracy maszyny w polu.

Schowek na maks. 6 szpul sznurka lub jedną dodatkową rolkę siatki umożliwia zwiększenie autonomii prasy.

Zabezpieczenia chronią przed przypadkowym otworzeniem i tym samym zwiększają poziom bezpieczeństwa.

Centralny układ smarowania i zbiornik oleju dostępne z poziomu gruntu po otworzeniu przedniej osłony.

Szerokie opony 500/55-R20 ograniczają stopień ubijania gleby i ułatwiają proces odrastania uprawy roślinnej przeznaczonej na kiszonkę. Ponadto zapewniają one wyższy komfort przy transporcie drogowym.

Pojedyncze boczne osłony z wspornikami ułatwiają serwisowanie prasy.

Seria pras jest oferowana w wersji z zaczepem w położeniu niskim lub wysokim.

Samonastawne koła podporowe podbieracza przestawiane z trybu polowego na transportowy bez użycia narzędzi.

Schowek z tyłu prasy na dodatkową rolkę siatki zwiększający autonomię prasy.

Wyposażenie montowane przez dealera

Twój dealer może dostarczyć i zamontować całą gamę zatwierdzonych akcesoriów.

Usługi New Holland.

Finanse dostosowane do rozmiaru gospodarstwa

Finansowanie Fabryczne New Holland, CNH Industrial Capital cieszy się powszechnym uznaniem i pełnym zaufaniem w sektorze rolniczym. Dostępne są usługi doradcze oraz pakiety finansowe dostosowane do Twoich indywidualnych potrzeb. Dzięki CNH Industrial Capital zyskasz spokój ducha wynikający z pomocy spółki finansowej wyspecjalizowanej w sektorze rolniczym.

Przeszkoleni w celu zapewnienia najlepszego wsparcia

Zaangażowani technicy pracujący u Twojego lokalnego dealera New Holland przechodzą okresowe szkolenia, w trakcie których zdobywają najnowszą wiedzę. Są one prowadzone zarówno w formie kursów on-line, jak i intensywnych zajęć praktycznych. Takie nowoczesne podejście gwarantuje, że Twój dystrybutor będzie potrafił odpowiednio zadbać o najnowsze i najbardziej zaawansowane produkty New Holland.

Uptime Warranty – twój święty spokój jest bezcenny

Program Uptime Warranty zapewnia właścicielom maszyn rolniczych New Holland usługi naprawcze obejmującej Twoją maszynę ponad umowną gwarancją producenta. Maksymalna kontrola nad kosztami użytkowania, naprawy wykonywane przez autoryzowanych dealerów New Holland przy użyciu oryginalnych części New Holland. Wyższa wartość w odsprzedaży maszyny, zbywalne ubezpieczenie.

MyNew Holland **Harvest Excellence** **MyPLM®Connect Farm**

Aplikacje New Holland

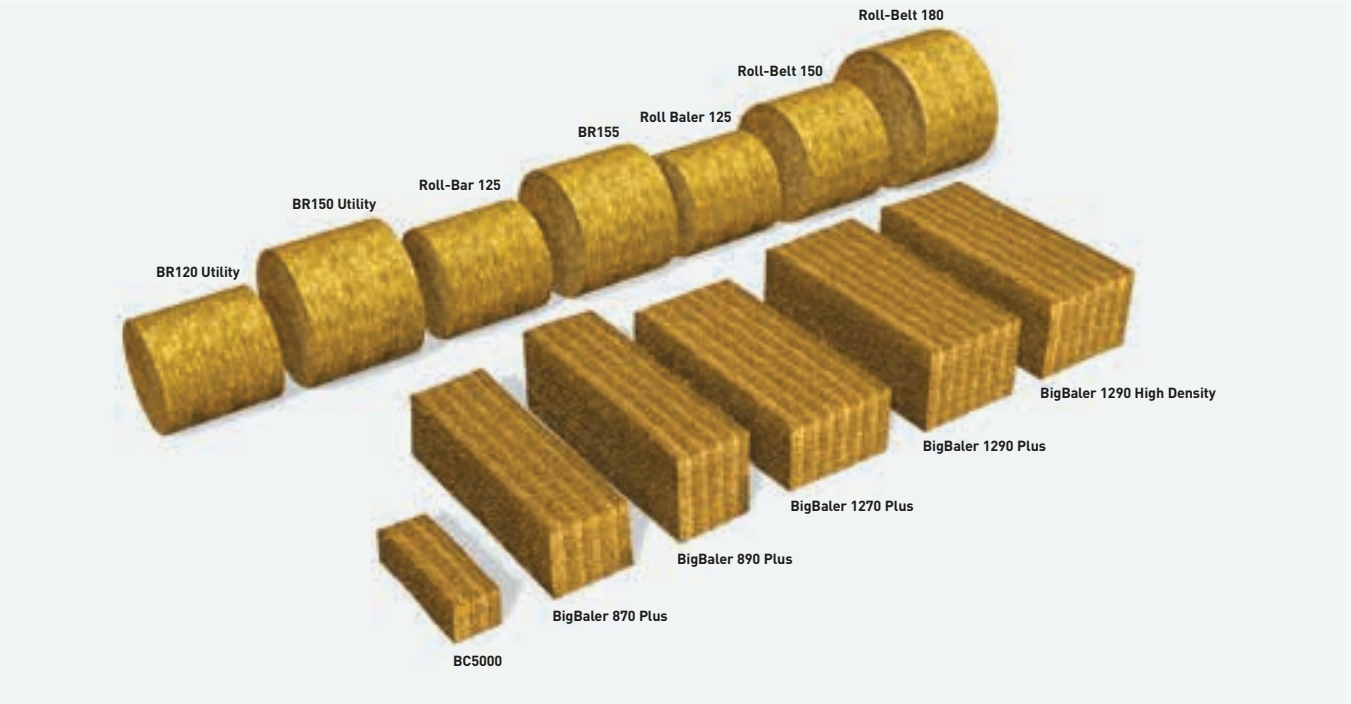
MyNew Holland - Harvest Excellence - Grain Loss Calculator - Product Apps - New Holland Weather - MyPLM®Connect Farm - PLM Solutions - PLM Calculator - PLM Academy

Styl New Holland

Czy chcesz, aby marka New Holland stała się częścią Twojego codziennego życia? Zapoznaj się z bogatą ofertą produktów na stronie **www.newhollandstyle.com**. Obejmuje ona wytrzymałą odzież roboczą, ogromny wybór modeli maszyn i wiele innych produktów. New Holland. Dopasowujemy się do potrzeb klientów.

Najbogatsza oferta dla ekspertów od belowania.

Marka New Holland szczyci się długą i bogatą tradycją w zakresie produkcji pras, sięgającą aż do samych narodzin technologii belowania. W ciągu ponad siedemdziesięciu lat nieustannego rozwoju opracowała szereg innowacji, które zrewolucjonizowały wydajność, produktywność i komfort procesu belowania, dzięki czemu dziś zajmuje pozycję lidera w branży technologii belowania.



Pionierski duch ciągle żywy

Pierwszą prasę z podbieraczem i samoczynnym mechanizmem wiązania beli marka New Holland skonstruowała w 1940 r. Dziś seria konwencjonalnych pras BC5000 podtrzymuje tę tradycję, dostarczając rolnikom na całym świecie tradycyjnie niezawodnych maszyn. Jakby nie było, od czasu premiery owej małej prasy kostkującej firma sprzedała około 900.000 pras, a na tym jeszcze nie koniec.

Bogata oferta pras zwijających

Bogata oferta pras zwijających cieszy się niezwykłym powodzeniem wśród hodowców bydła i rolników prowadzących gospodarstwa mieszane na całym globie. Zmiennokomorowe prasy Roll-Belt zapewniają elastyczność belowania. Prasa Roll Baler 125 jest kompaktową, profesjonalną maszyną, a model Roll Baler 125 Combi pozwala jednocześnie prasować materiał roślinny i owijać bele folią, zapewniając tym samym najwyższą wydajność w polu.

Profesjonalne prasowanie z New Holland

Marka New Holland jest liderem w segmencie pras wielkogabarytowych od 33 lat, wprowadzając cały szereg pionierskich rozwiązań które zrewolucjonizowały zbiór dużymi prasami na całym świecie. Produkując bele o maks. szerokości 120 cm i maks wysokości 90 cm, dosłownie pożera materiał z pola w okamgnieniu. Owa seria jest preferowaną prasą wśród profesjonalnych firm zajmujących się belowaniem siana i słomy, a także idealnie się sprawdza przy zbiorze biomasy. Powiedzmy to sobie wprost - prasy BigBaler otwierają nowe horyzonty belowania.

Modele		Roll-Belt 150			Roll-Belt 180		
Typ		**ActiveSweep™**	**SuperFeed™**	**CropCutter™**	**ActiveSweep™**	**SuperFeed™**	**CropCutter™**
Wymiary beli							
Średnica min. / maks.	(cm)	90 / 150			90 / 180		
Szerokość	(cm)	120			120		
Wymogi woce ciągnika							
Minimalna moc WOM-u	(kW/KM)	44/60	52/70	75/100	52/70	60/80	78/105
Prędkość WOM-u standardowa / opcjonalna	(obr./min)	540 / 1000			540 / 1000		
Min. / maks. liczba zaworów hydrauliki zewnętrznej		2 / 4			2 / 4		
Napęd główny							
Skrzynia biegów		Zamknięta, w kąpieli olejowej					
Zabezpieczenie		Sprzęgło wyłączające					
Podbieracz							
Szerokość robocza w wersji standardowej / opcjonalnej	(m)	2 / –	2 / 2,3		2 / –	2 / 2,3	
Podbieracz z czterema rzędami palców		●	–		●	–	
Podbieracz z pięcioma rzędami palców na gumowej podstawie		–	●		–	●	
Rolkowa osłona przeciwwiatrowa		●			●		
Podajnik ślimakowy		O			O		
Kopiowanie podłoża		Regulowana sprężyna			Regulowana sprężyna		
Hydrauliczny podnośnik podbieracza		●			●		
Zabezpieczenie podbieracza		Sprzęgło odcinające			Sprzęgło odcinające		
Koła podporowe podbieracza składane bez narzędzi		O	●		O	●	
Samonastawne koła podporowe podbieracza składane bez narzędzi		–	O		–	O	
Koła podporowe (15x6,00-6)		●			●		
System podawania materiału roślinnego							
Podajnik		Nadsiębierny podajnik / podajnik ślimakowy	Rotor o szerokości 455 mm Układ palców w kształcie litery „W”		Nadsiębierny podajnik / podajnik ślimakowy	Rotor o szerokości 455 mm Układ palców w kształcie litery „W”	
Opuszczana podłoga		–	O	●	–	O	●
System CropCutter™		–	–	●	–	–	●
Dodatkowe noże		–	–	15	–	–	15
Rozstaw noży	(mm)	–	–	65	–	–	65
Włączanie noży, wysuwanie/wsuwanie		–	–	Hydrauliczne	–	–	Hydrauliczne
Zabezpieczenie noża		–	–	Sprężyna	–	–	Sprężyna
Formowanie bel							
Typ		Technologia Roll-Belt™ (zestaw rolek i pasów)					
Obrotowe rolki formujące belę		3			3		
Pasy		Cztery bezszwowe o długości 273 mm			Cztery bezszwowe o długości 273 mm		
Wskaźniki kształtu beli		●			●		
System wiązania beli							
Tylko siatką		●			●		
Sznurkiem i siatką		O			O		
System owijania siatką		Typu „kaczy dziób”			Typu „kaczy dziób”		
Zasobnik tylko siatki (rolki)		3 ●			3 ●		
Zasobnik siatki i sznurka (rolki)		2 ● + 1 O			2 ● + 1 O		
System owijania siatką		EdgeWrap™			EdgeWrap™		
Zapas sznurka (rolki)		6 ●			6 ●		
Prowadzenie sznurka		Z lewej strony do prawej			Z lewej strony do prawej		
Ramiona prowadzące sznurek		Podwójne, podparte obrotowo pośrodku			Podwójne, podparte obrotowo pośrodku		
System regulacji stopnia zgniotu							
Podwójny system regulacji stopnia zgniotu		●			●		
Regulacja stopnia zgniotu		Na monitorze w kabinie ciągnika					
Elektroniczny system sterowania							
Monitor Bale Command™ Plus II		●			●		
Złącze ISO 11783		O			O		
Monitor IntelliView™ IV		O			O		
System IntelliBale™		O			O		
Czujnik wilgotności		O			O		
Elektroniczny wyłącznik bezpieczeństwa		●			●		
Hamulce							
Hydrauliczne		O			O		
Pneumatyczne		O			O		
Maks. szybkość jazdy		50 km/godz.			50 km/godz.		
Wyrzutnia bel		●			●		
Serwisowanie		Za pomocą monitora w kabinie ciągnika					
Wymiary prasy							
Długość	(m)	4,475			4,815		
Szerokość / wysokość z oponami 380/55-17	(m)	2,415 / 2,79			2,415 / 3,05		
Szerokość / wysokość z oponami 480/45-17	(m)	2,61 / 2,83			2,61 / 3,09		
Szerokość / wysokość z oponami 500/55-20	(m)	2,85 / 2,76			2,85 / 2,985		
Masa. maks	(kg)	3330	3715		3460	3815	
Wyposażenie standardowe		Centralny układ smarowania, ostrzegawcze światło pulsacyjne w kolorze pomarańczowym					
Wyposażenie opcjonalne		Zestaw montażowy układu regulacji stopnia zgniotu, zestaw montażowy z zaworem rozdzielacza do uchylnej podłogi / noży, zestaw hartowanych noży do systemu CropCutter, wspornik z przyssawką do montażu monitora Bale Command, automatyczne smarowanie					

● Wyposażenie standardowe O Wyposażenie opcjonalne – Wyposażenie niedostępne

New Holland Top Service:
informacje i wsparcie dla klientów.

Najwyższa dostępność

Zawsze jesteśmy gotowi służyć pomocą – 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, przez cały rok! Niezależnie od tego, jakiej informacji potrzebujesz, jaki masz problem czy prośbę, wystarczy, że zadzwonisz pod numer telefonu 00800 64 111 111 lub do najbliższego dealera New Holland.

Najwyższa szybkość

Ekspresowa dostawa części – zawsze na czas i w dowolne miejsce!

Najwyższy priorytet

Szybkie rozwiązywanie problemów w czasie sezonu – zbiory nie mogą czekać!

Najwyższy poziom zadowolenia

Znajdujemy i wdrażamy niezbędne rozwiązanie, na bieżąco informując klienta – aż będzie w 100% zadowolony!

TOP SERVICE
00800 64 111 111

TWÓJ LOKALNY DEALER

Marka New Holland zaleca środki smarne marki AMBRA

NEW HOLLAND AGRICULTURE

www.newholland.pl

Dane zawarte w niniejszej broszurze są przybliżone. Modele tutaj opisane mogą być modyfikowane przez producenta bez powiadomienia. Rysunki i zdjęcia mogą dotyczyć wyposażenia opcjonalnego lub niedostępnego w danym kraju. Dalsze informacje można uzyskać w naszej sieci sprzedaży. Wydawca: New Holland Brand Communications. BTS Adv. – 03/22 – (Turyn) – Wydrukowano w Polsce – 203009/POL

Blisko Ciebie. Gotowi do działania.

ROLSERWIS

Oddział w Płocku
ul. Sierpecka 10
Płock 09-402
tel. 24 269 71 28

Oddział w Kutnie
ul. Krośniewicka 30
Kutno 99-300
tel. 24 337 11 11

Nowy

Oddział w Kaliszu
Szosa Turecka 8
Kalisz 62-800
tel. 62 751 00 30

Oddział w Osięcinach
ul. Stacja PKP 8
Osięciny 88-220
tel. 54 289 79 03

Oddział w Przasnyszu
Chodkowo-Kuchny 35
Płoniawy-Bramura 06-210
tel. 29 717 81 77